

**Сводка отзывов на первую редакцию проекта Изменения №1 национального стандарта
ГОСТ Р 58019-2017 «Катанка из алюминиевых сплавов марок 8176 и 8030. Технические условия»**

Структурный элемент стандарта	Наименование организации или иного лица	Предложение, замечание	Заключение разработчика
п.3.2, Таблица 1, наименование третьего столбца	ОАО «ВНИИКП»	Изменить порядок слов в наименовании столбца на следующий: «Наименование-единица измерения-ограничение»	Принято
Отсутствует в проекте Изменения, Таблица 2 в ГОСТ Р 58019-2017	ОАО «ВНИИКП»	- Внести изменение в таблицу 2 ГОСТ Р 58019-2017, п. 4.3 с учетом поправки к этому стандарту ИУС №5 2018 г. - Дополнить название первого столбца после слова «Марка» словом «сплава». - Заменить в названии столбцов таблицы 2 наименование «...компонентов» на «...элементов»	Принято
П.4.11.3	ОАО «ВНИИКП»	В перечислении после слов «-для» добавить слово «катанки».	Принято
П.4.3, Таблица 2	Техническая дирекция РУСАЛ	Заменить «Химический состав катанки» на «Химический состав алюминиевых сплавов для изготовления катанки»	Принято
П.4.5, Таблица 3, Таблица 6, п.6.7	Техническая дирекция РУСАЛ	Заменить «Временное сопротивление» на «Временное сопротивление разрыву»	Принято
П. 4.7, Таблица 5, Таблица 6, п.6.7	Техническая дирекция РУСАЛ	Заменить «Относительное удлинение после разрыва» на «Относительное удлинение»	Принято
П.4.5, 4.6, 4.7	Техническая дирекция РУСАЛ	Заменить «Для термообработанной катанки допускается проводить испытания не ранее чем через сутки после окончания термообработки.» на «Для термообработанной катанки испытания проводят не ранее чем через сутки после окончания термообработки.»	Принято
П.5.5, 7.2, 4.12.2, 4.12.3	Техническая дирекция РУСАЛ	Заменить «Приобретатель» на «Потребитель»	Принято

Руководитель разработки:
Директор департамента
развития литейных технологий и
новых продуктов

Исполнитель



А.Ю. Крохин

С.В. Вальчук