**ОКС 77.120.10**

**Изменение №1 ГОСТ Р 58019-2017 Катанка из алюминиевых сплавов марок 8176 и 8030. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от**

**Дата введения –**

 Пункт 3.1 изложить в следующей редакции:

«3.1 По настоящему стандарту изготавливается катанка из алюминиевых сплавов марок 8176 и 8030»

Пункт 3.2 изложить в следующей редакции

«3.2 Номинальные диаметры катанки, предельные отклонения от них и овальность должны соответствовать указанным в таблице 1»

Таблицу 1 изложить в следующей редакции:

Таблица 1 – Диаметры катанки и предельные отклонения от них

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Номинальный диаметр, мм | Предельные отклонения от номинального диаметра, мм | Овальность не более, мм |
| 9,0 | ±0,3 | 0,4 |
| 9,5 | ±0,3 | 0,4 |

Пункт 3.3 изложить в следующей редакции:

«3.3 Катанка поставляется в термообработанном и нетермообработанном состояниях. При заказе катанки в термообработанном состоянии к условному обозначению добавляется буква «О».

Примеры условных обозначений:

Катанка из алюминиевого сплава марки 8176 диаметром 9,5 мм. без термообработки по ГОСТ Р 58019 - 2017:

*«Катанка 8176-9,5 ГОСТ Р 58019 – 2017»;*

Катанка из алюминиевого сплава марки 8030 диаметром 9,0 мм в термообработанном состоянии по ГОСТ Р 58019 - 2017:

*«Катанка 8030-9,0 О ГОСТ Р 58019 – 2017».»*

Таблицу 3 изложить в следующей редакции:

Таблица 3 – Временное сопротивление катанки

|  |  |
| --- | --- |
| Марка катанки | Временное сопротивление (σв), МПа |
| 8176-О | 60 – 110 |
| 8176 | 115 – 140 |
| 8030-О | 60 – 110 |
| 8030 | 115- 140 |

Таблицу 4 изложить в следующей редакции

Таблица 4 – Удельное электрическое сопротивление катанки

|  |  |
| --- | --- |
| Марка катанки | Удельное электрическое сопротивление , Ом·мм2/м, не более |
| 8176-О | 0,0286 |
| 8176 | 0,0287 |
| 8030-О | 0,0286 |
| 8030 | 0,0287 |

Таблицу 5 изложить в следующей редакции

Таблица 5 – Относительное удлинение после разрыва катанки

|  |  |
| --- | --- |
| Марка катанки | Относительное удлинение, % не менее |
| 8176-О | 32 |
| 8176 | 12 |
| 8030-О | 32 |
| 8030 | 12 |

Пункт 4.11.3 изложить в следующей редакции:

«4.11.3 На торцевую поверхность каждой бухты или упаковки каждой бухты должна быть нанесена цветовая маркировка несмываемой краской:

- для 8176-О – два синих креста;

- для 8176 - один синий крест;

- для 8030-О – два синих круга;

- для 8030 – один синий круг.

По согласованию между потребителем и изготовителем допускается отгрузка катанки без нанесения цветовой маркировки.»

Пункт 6.7. изложить в следующей редакции:

«6.7 Временное сопротивление (см. 4.5) и относительное удлинение после разрыва катанки (см. 4.7) определяют по ГОСТ 1497 на образцах с начальной расчетной длиной 100 мм, отобранных на расстоянии не менее 1 м от начала или конца бухты.

При определении временного сопротивления скорость деформирования должна быть не более 50 мм/мин.

Длину образца до и после разрыва измеряют с погрешностью не более ±1 мм металлической линейкой с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427. Допускается использовать испытательные машины с автоматическим определением относительного удлинения после разрыва.»