

**Сводка отзывов на окончательную редакцию проекта межгосударственного стандарта
«Плиты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия» (пересмотр ГОСТ 17232-99) (шифр темы RU.1.495-2021)**

№ п/п	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Замечание, предложение	Комментарии разработчика
1.	Раздел 2	ООО «ЦЗЛ ВИ» №01/01171822-4154 от 14.04.2022	Оформить в соответствии с п.3.8.4 ГОСТ 1.5: в перечне ссылочных нормативных документов указывают полные обозначения этих документов с цифрами года принятия.	Отклонено. Согласно изменения № 2 введенного с 01.03.2019 п.3.8.4. изложен в новой редакции. Согласно п.п. 3.8.4.1 При применении в перечне ссылочных нормативных документов обозначения документа, на который в стандарте даны только недатированные ссылки, не приводят год принятия (утверждения) данного ссылочного документа.
2.	Раздел 2	ООО «ЦЗЛ ВИ» №01/01171822-4154 от 14.04.2022	Уточнить корректность ссылки в межгосударственном стандарте на национальный ГОСТ Р ИСО 2859-1 и ГОСТ Р 50779.12. По п.3.8 ГОСТ 1.5, в нормативных ссылках могут быть указаны межгосударственные стандарты, стандарты СЭВ и межгосударственные классификаторы.	Принято. Ссылки на национальные стандарты удалены.
3.	Раздел 4, п.4.2.1, Таблица 1	АО «НАРЗ» Электронное письмо от 12.04.2022	Повторяющийся текст в таблицах (Св. 10,5 до 45 включ.) заменить на «... «.....»	Принято. Внесены исправления
4.	Раздел 4, п.4.2.1, Таблица 1	АО «КумАПП» №85-14/57-4858 от 18.04.2022	В графе Толщина плит для марок «А7, А6, А5, А0, АД0, АД00, АД1, АД, АМц, АМцС, АМг2, АВ» в 1 строке указано «св. 10,5 до 45», во 2 строке – «св.40 до 100» Уточнить информацию, указать во 2 строке информацию «св. 45 до 100»	Принято. Внесены исправления: Св.10,5 до 40 включ. « 40 « 100 «
5.	Раздел 4, п.4.2.2, Таблица 2	АО «НАРЗ» Электронное письмо от 12.04.2022	Повторяющийся текст в таблицах заменить на «...«....»... по аналогии с таблицей 1	Принято. Внесены исправления

6.	Раздел 4, п.4.2.6, Таблица 3	АО «НАРЗ» Электронное письмо от 12.04.2022	Выровнять числовые значения в столбцах таблицы	Принято. Внесены исправления
7.	Раздел 4, п.4.2.6, Таблица 3	АО «НАРЗ» Электронное письмо от 12.04.2022	В первой графе, третьей строке, лишняя точка после «	Принято. Внесены исправления
8.	Раздел 4, подраздел 4.3, п.4.3.1.3,	ПАО «Корпорация «Иркут»	Опечатка: «от марки плакируемого сплава применяют» заменить на «плакирующего»	Отклонено. Термин «плакируемого сплава» применен корректно. Именно марка плакируемого сплава определяет марку плакирующего сплава.
9.	Раздел 4, подраздел 4.3, п.4.3.1.5, Таблица 5	АО «НАРЗ» Электронное письмо от 12.04.2022	Слово Таблица 5 выровнять по левому краю таблицы	Принято. Внесены исправления
10.	Раздел 4, подраздел 4.3, п.4.3.1.5, Таблица 5	ООО «ЦЗЛ ВИ» №01/01171822- 4154 от 14.04.2022	Оформить в соответствии с п. 4.5.6.1 ГОСТ 1.5 Вверху страницы указать «Продолжение таблицы 1» и «Окончание таблицы 1»	Принято. Внесены исправления
11.	Раздел 4, подраздел 4.3, п. 4.3.1.9, абзац 4	АО «НАРЗ» Электронное письмо от 12.04.2022	5% записать отдельно (5 %)	Принято. Внесены исправления
12.	Раздел 4, подраздел 4.3, п. 4.3.3.5	НИЦ «Курчатовский институт» - ВИАМ	Ввести по требованию потребителя ультразвуковой контроль и контроль макроструктуры плит. 4.3.3.5 Необходимость проведения ультразвукового контроля и контроля макроструктуры плит указывается потребителем при заказе. Нормы контроля устанавливаются в согласованной между потребителем и поставщиком технологической карте	Отклонено. Введение УЗК и макроконтроля нецелесообразно при отсутствии стандартизированных требований, так как согласование технологических карт потребителя с разными поставщиками может значительно увеличить время изготовления и поставки продукции покупателю Считаем введение требований о возможности проведения данных видов контроля для ГОСТ, регламентирующего, как мы полагаем, требования к продукции общего назначения, <u>избыточными</u> . Требования о проведении данных видов контроля традиционно относятся к продукции <u>специального</u> назначения (авиакосмической) и регламентируются <u>иной</u> нормативно-технической документацией.

13.	Раздел 4 «Технические требования», Таблица 5 – Механические свойства плит при растяжении	АО «Аркион СМЗ»	Уровень свойств выше получаемых на практике, сплав 1580 (без термической обработки): Св.10,5 до 25 включ » 25 » 50 » предел текучести 235 МПа и 230 Мпа Уровень свойств выше получаемых на практике, сплав 1580 (отожженные): Св.10,5 до 25 включ » 25 » 50 » предел текучести 235 МПа и 230 Мпа Предлагаемая редакция Св.10,5 до 25 включ – 220 МПа » 25 » 50 » - 215 МПа	Принято частично в редакции. Без термической обработки Св.10,5 до 25 включ 235 (24) « 25 « 50 « 230 (23,5) Отожженное Св.10,5 до 25 включ 220 (22,0) « 25 « 50 « 230 (23,5)
14.	Раздел 5, п.5.3	ООО «ЦЗЛ ВИ» №01/01171822-4154 от 14.04.2022	Ранее по тексту не использовался термин «заказчик». Следует заменить на «потребитель» (по аналогии с остальным текстом стандарта), или указать разницу между «заказчиком» и «потребителем» по тексту стандарта Допускается проводить маркировку плит в соответствии с требованиями потребителя, оговоренными в технических условиях, договоре или контракте.	Принято частично. Принято решение о замене по всему тексту стандарта термина «потребитель» на термин «заказчик», как наиболее точно отражающего взаимодействие сторон, возникающие права и обязательства.
15.	Исключить из п. 7.1 фразу «одной плавки»	АО «АМР»	Данное требование приведет к увеличению количества сопроводительной документации при поставке продукции.	Отклонено. Замечание в целом учтено: последний абзац пункта 7.1 изложен как: <i>Допускается комплектовать партию из плит разных плавков.</i>
16.	Подпункт 7.2 4-я строка		Ужесточить требования Изготовителю определять химический состав на каждой плавке.	Принято частично. Пункт 7.2 отредактирован для однозначного понимания требований по контролю химсостава: 7.2. Химический состав — легирующие компоненты и основные примеси — определяют на одной плите от партии, состоящей из одной плавки или на одной плите от каждой плавки в партии, состоящей из нескольких плавков. Прочие примеси не определяют. Допускается изготовителю определять химический состав <u>на каждой</u> плавке.

17.	Раздел 7, подраздел 7.3, п.7.3.1	ООО «ЦЗЛ ВИ» №01/01171822-4154 от 14.04.2022,	Уточнить корректность ссылки в межгосударственном стандарте на национальный ГОСТ Р ИСО 2859-1 и ГОСТ Р 50779.12. По п.3.8 ГОСТ 1.5, в нормативных ссылках могут быть указаны межгосударственные стандарты, стандарты СЭВ и межгосударственные классификаторы. Заменить ссылку «ГОСТ Р 50779.12» ссылкой на «ГОСТ 18242», ссылку «ГОСТ Р ИСО 2859» ссылкой на «ГОСТ 18321»	Принято. Ссылки на национальные стандарты удалены. Пункт 7.3.1 исключен
18	Раздел 7, п.7.8	АО «СМПП» Исх.№21/169-22 от 14.04.2022	Редакцию п.7.8 уточнить После слов «на растяжение» дополнить словами «...(временное сопротивление, предел текучести, относительное удлинение)...	Отклонено. Избыточное повторение характеристик, которые уже перечислены в таблице 5 «Механические свойства плит при растяжении» проекта стандарта.
19	Раздел 8, п. 8.7, абзац 6	АО «НАРЗ»	80 мм записать в одной строке	Принято. Внесены исправления
20	8.8	ПАО «Корпорация «Иркут»	Не указан метод контроля толщины плакирующего слоя Предлагаем: «Определение толщины плакирующего слоя проводят по методу, изложенному в ОСТ 1 90047»	Принято частично. В соответствии с правилами стандартизации ссылаться на отраслевые стандарты не допускается. Вместе с тем, в стандарт включена ссылка на метод определения толщины плакирующего слоя, который аналогичен ОСТ 1 90047, и вводится в ГОСТ 21631 (приложение В)

Руководитель разработки:

Сопредседатель
Алюминиевой Ассоциации



И.С. Казовская