

Сводка отзывов
на первую редакцию национального стандарта
**«Отходы строительных материалов, образуемые при сносе зданий. Требования к сортируемым отходам и их
дроблению»** (шифр темы ПНС: 1.13.144-1.278.21)

Структурный элемент стандарта	Наименование организации или иного лица	Замечания, предложения	Предлагаемый вариант	Заключение разработчика
П. 4.2	Ассоциация НАДО	Переформулировать	4.2 Дробление отходов может осуществляться, при наличии специализированной установки или оборудования, на месте образования отходов для их непосредственного вовлечение во вторичное использование и для уменьшения количества транспортируемых отходов.	Принято
П. 5.1	Ассоциация НАДО	Переформулировать	5.1 Переработка некондиционных железобетонных изделий. Механическая переработка (утилизация) в виде измельчения, резки, дробления некондиционных железобетонных изделий, древесных и других отходов.	Принято
П. 5.1.2	Ассоциация НАДО	Переформулировать	5.1.2 Технологический процесс дробления включает два этапа: - предварительное измельчение крупногабаритных блоков под размеры приемного бункера дробильной установки; - окончательное вторичное дробление с отделением арматуры и прочих элементов.	Принято
П. 5.1.3	Ассоциация НАДО	Переформулировать	5.1.3 В качестве оборудования для дробления используются мобильные дробильные установки, навесное оборудование для экскаваторов (гидроножницы, гидромолоты), ручной пневматический инструмент. Щебень, полученный в результате дробления, собирается в конусы, накапливается на временных площадках.	Принято

			Арматура и прочие металлические изделия, отделенные в процессе дробления, переносятся на склад временного хранения, в дальнейшем передаются на предприятия по их утилизации.	
П. 5.1.4	Ассоциация НАДО	Переформулировать	<p>5.1.4 Технология разрушения некондиционных железобетонных конструкций с помощью установок осуществляется в следующем порядке:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при помощи экскаватора/погрузчика материал подается в приемный бункер дробильного механизма; - по мере грохочения материал через колосниковую решетку попадает в камеру дробления; - после камеры дробления материал попадает на ленточный конвейер; - элементы арматуры, металлических изделий извлекаются из массы дробленого материала на ленточном транспортере с помощью магнитного сепаратора в зоне выхода ленты транспортера 	Принято
П. 5.1.5	Ассоциация НАДО	Переформулировать	<p>5.1.5 Применяемые технологии дробления зависят от состава перерабатываемых материалов и требований к продукции, поэтому, технологические схемы комплектуются в соответствии с конкретными условиями:</p> <ul style="list-style-type: none"> - одностадийное дробление, без разделения на фракции и выделения отходов; - двустадийное дробление без сортировки; - одно- или двустадийное дробление с сортировкой при получении одной или нескольких фракций продукции, с дробилками, работающими в замкнутом цикле; - одно- или двустадийное дробление с сортировкой и получением продукции, фракционный состав которой может изменяться с применением управляемой технологии. 	Принято

			<p>При одностадийном дроблении железобетонных изделий, как правило, применяются щековые дробилки, при двухстадийном - роторные или конусные, для получения зерна щебня кубической формы.</p> <p>Для получения различных фракций дополнительно применяются установки грохочения.</p>	
П. 5.3.2	Ассоциация НАДО	Переформулировать	5.3.2 Процесс дробления аналогичен процессу дробления железобетонных изделий.	Принято

Руководитель разработки

 /А.Ю. Горохов/